

GRUND ALCHIDIC 5013G

DESCRIERE	Este un produs monocomponent care are la bază un amestec de rășini alchidice și extenderi cu efect barieră. (denumire veche: Grund cu uscare rapidă 5013G).
------------------	--

RECOMANDĂRI	Se întrebuițează la protejarea suprafețelor din metal exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Pentru lucrări de vopsitorie SNCFR, poduri metalice de cale ferată, protejarea construcțiilor supraterrane aparținând rețelelor electrice, stâlpi de înaltă tensiune, precum și pentru protejarea elementelor de construcții din oțel, silozuri de depozitare, hale industriale normale, clădiri metalice, utilaje, echipamente diverse, etc. Poate fi acoperit cu orice tip de vopsea intermediară alchidică sau cu email alchidic. Temperatura maximă de exploatare continuă este de 80°C.
--------------------	--

DATE TEHNICE

CULOARE PELICULĂ USCATĂ	roșu oxid, gri
ASPECT, PELICULĂ USCATĂ	mată
CONȚINUT DE SOLIDE VOLUMIC	56%
DENSITATE	1.45 ± 0.05 Kg / L
CONSUM SPECIFIC TEORETIC	9.5 - 7.6 mp / Kg / strat
GROSIME FILM USCAT	40 - 50 micrometri
GROSIME FILM UMED	63 - 80 micrometri
PUNCT DE INFLAMABILITATE	21°C
ADERENȚĂ	0
COV PRODUS	max. 400 g/L conf.HG 735/2006 cat. A/i

*Consumul teoretic este indicativ cel practic depinde de mai mulți factori (experiența aplicatorului, geometria suprafețelor, condițiile de aplicare etc și pot varia între 50 și 70% din cel teoretic.

TIMP USCARE

	5° C	10° C	20° C	30° C
Uscarea la atingere, ore	2	45 min	20 min	15 min
Uscare pentru reacoperire, ore	8	6	3	2
Uscare pentru manipulare, ore	>48	36	18	12
Uscare în profunzime, ore	72	48	24	18

Uscarea poate fi influențată de temperatură, umiditate, vânt, grosimea stratului și numărul de straturi; acești timpi de uscare pot fi modificați semnificativ de condițiile enumerate. Timpii menționați în tabel sunt valabili pentru grosimi de film de 50 micrometri. La grosimi mai mari de peliculă trebuie să fie luați în considerare timpi mai mari de uscare.

AVANTAJE

GRUND ALCHIDIC 5013G	<ul style="list-style-type: none"> - aderență bună la oțel sablat sau pregătit prin prelucrări mecanice; - proprietăți tip barieră pentru film; - protecție în sisteme de protecție a structurilor metalice aflate în medii cu clasa de corozivitate până la C3; - poate fi acoperit cu produse alchidice din seria 5030, 5013 sau 5010.
-----------------------------	--

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR NOI REPARAȚII	<p>Pentru cele mai bune performanțe se utilizează sablarea; se începe cu operația de degresare și desprăfuire apoi se sablează la gradul Sa 2 ½ după care praful se îndepărtează cu aer comprimat uscat. Se aplică primul strat de acoperire în maxim 4 ore de la sablare. În cazul unor cerințe de performanță deosebite se suprafața se pregătește până la gradul min. St.3.</p> <p>Se îndepărtează grăsimile, uleiurile, murdăria, etc de pe suprafețe utilizând un detergent adecvat. Pe zonele în care a apărut rugina (cauzată de transport și montaj, dungi de sudura, puncte de sudură sau arsuri) se îndepărtează cu ajutorul sculelor electrice sau pneumatice rotative prevăzute cu perii metalice sau discuri abrazive până la gradul St3. Se șlefuieste ușor cu hârtie abrazivă adecvată suprafața de vopsea intactă care înconjoară suprafața ruginită curățată. După șlefuire se îndepărtează praful de pe întreaga suprafață cu ajutorul aerului comprimat uscat și fără grăsimi de pe întreaga suprafață. Se retușează suprafața tratată cu sistemul de vopsire utilizat la întreaga suprafață. Dacă suprafața este doar ușor avariata se va retușa doar cu stratul final de acoperire.</p>
--	--

DATE DE APLICARE

METODE DE APLICARE	Pensulare, rolă rezistentă, pulverizare, imersie, etc.
CURĂȚARE/DILUARE	Diluant 5010D
DILUȚIE	5 – 10 % airless sau pensulare; 10 - 20% aer comprimat;
AER COMPRIMAT	Presiune: 3 – 4 atm, duză: 1.8 – 2,2 mm
AIRLESS	Presiune: 150 – 170 atm, duză: 0,28 – 0,33 mm, unghi de vopsire: 65°
USCARE ATINGERE	15 - 20 min la 20°C
USCARE REACOPERIRE	5 - 6 ore la 20°C
USCARE PROFUNZIME	20 - 22 ore la 20°C
USCARE TOTALĂ	7 zile la 20°C
AMBALARE	Grund alchidic 5013G = 25 Kg

A se evita aplicarea straturilor uscate la grosimi mai mari de 50 micrometri. Acest fapt duce la obținerea unor performanțe proaste la aderența produsului pe suprafețe. Se amestecă energic emailul cu diluantul cu ajutorul unui dispozitiv mecanic funcție de echipament, metoda de aplicare și de temperatura produsului amestecat. Metoda preferată de aplicare este cea airless sau aer comprimat întrucât prin pensulare se obțin grosimi neuniforme de film. Temperatura produsului amestecat la aplicare trebuie să fie minim de 10°C. În timpul procesului de uscare și reticulare ale peliculei umiditatea atmosferică trebuie să fie menținută sub 75% și trebuie evitată orice contact cu umezeala. Aplicarea produsului peste și sub grosimile de film indicate pot afecta performanțele produsului.

CONDIȚII DE APLICARE

TEMPERATURA DE APLICARE	Minim 10°C. ATENȚIE: sub 10°C uscarea este greoaie sau nu are loc corelate cu umiditatea prezentă.
TEMPERATURA SUPORT	Temperatura suportului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă; vara temperatura suportului nu trebuie să depășească 30-35°C.
UMIDITATEA RELATIVĂ	max.70%
PREGĂTIRE PRODUS	Omogenizare în ambalajul original și condiționare la temperatura >15°C

Nerespectarea temperaturii punctului de rouă poate să conducă la apariția pe suprafețele proaspăt vopsite a condensului care va afecta uscarea și aderența.

SISTEME POSIBILE

SISTEM RECOMANDAT Aplicabil pe suprafețe pregătite corespunzător în prealabil.	Număr straturi x DFT (microni)	
	<u>Pentru suprafețe metalice</u>	
	Grund alchidic 5010G	1 x 40
	Email alchidic 5010E	2 x 35
AGREMENTE		

Marcați înainte de a începe operațiunea de vopsire toate sudurile, crăpăturile, denivelările și unghiurile ascuțite pentru a preveni defectele premature ale acestor arii. Când se aplica prin pulverizare, la fiecare trecere, utilizați suprapunerile între straturi cu cel puțin 50% pentru a evita apariția zonelor neacoperite și neuniforme. Dacă este necesar aplicați în cruce la un unghi potrivit. Diluția excesivă a produsului poate afecta grosimea filmului, aspectul și aderența. Contactul filmului proaspăt aplicat cu umiditatea pot afecta luciul și culoarea.

DATE SUPLIMENTARE

VALABILITATE	12 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare.
---------------------	---

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

MĂSURI DE SIGURANȚĂ	La utilizarea produsului se vor lua toate măsurile de protecție a muncii care se impun la manipularea și lucrul cu substanțe inflamabile. Vopsirea se va efectua doar în spații bine ventilate. Pe timpul vopsirii focul deschis și fumatul sunt interzise. Se va evita contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele; inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor; ingerarea produsului. Doar pentru uz profesional! Pentru informații suplimentare consultați F.D.S.
----------------------------	---

DEPOZITARE ȘI MANIPULARE

DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatura de 5 – 30 °C.
-------------------	---



NOTA: *Produsul este destinat utilizării profesionale. Informațiile și datele conținute în prezenta fișă tehnică se bazează pe evaluarea, măsurătorile și practica producătorului, în condiții standard de depozitare, manevrare și utilizare a produsului. Clientul este responsabil de utilizarea adecvată a acestora, conform recomandărilor producătorului. Orice nerespectare a condițiilor și metodelor de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele standard ale produsului pus în operă. Clientul este responsabil de verificarea existenței unei eventuale modificări a prezentării produsului, respectiv a descrierii tehnice.*

Emitere: 01.02.2019

We Color the World Beautifully



S.C. NATIONAL PAINTS FACTORIES COMPANY S.A.

RO 6855660 J22/3258/1994

Com. Miroslava, Jud. Iași, Cod 707305
Tel. 0232-236 920/21 Fax 0232-295 514
office@nationalpaints.ro
www.nationalpaints.ro